

Mehrschalengreifer mit 5 Greifarmen und einem Füllinhalt von 2000 l oder 3000 l für den Umschlag von sperrigen Gütern mit Bagger von 80t bis 120t Dienstgewicht im sehr harten Einsatz.

- ▷ Mit 2 verschiedenen Füllinhalten und drei Schalenformen H, W und T.
- ▷ Zylinder mit schnell **wechselbarem Kolbenstangenschutz und Endlagendämpfung**.
- ▷ **Ölverteiler und Hydraulikschläuche** sind **geschützt im Schalenträger** verbaut.
- ▷ **Leicht zu erreichende Schmierpunkte**.
- ▷ **Verstärkte Greifarme**, Schalen aus verschleißfestem Material HB 400.
- ▷ **Angeschweisste Schalenspitzen** aus geschmiedetem & vergütetem HB 500.
- ▷ **Passgenaue Verdrehsicherungen, massiv geschweisste Endanschläge**.
- ▷ **Verstärkte Bolzen, grosse Auflageflächen für die Bolzen, spezialbeschichtete Vollstahlbuchsen**.
- ▷ **Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk** mit innenliegenden Schläuchen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. **Druckbegrenzungsventil** schützt vor Überlastung.



Mehrschalengreifer P120VHD Heavy Duty

Typ	Baubreite E (geschlossen) (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
P120VHD-2000-5-H	2280	3200	3180	2000	5	4570	10000
P120VHD-2000-5-W	2280	3200	3180	2000	5	4370	10000
P120VHD-2000-5-T	2280	3200	3180	2000	5	4220	10000
P120VHD-3000-5-H	2390	3910	3350	3000	5	4700	10000
P120VHD-3000-5-W	2390	3910	3350	3000	5	4500	10000
P120VHD-3000-5-T	2390	3910	3350	3000	5	4350	10000

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Kopfplatte, Schlauchschutz, Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 RD120	obere Aufhängung ohne Pendelbremse Adapter für Schnellwechsel-Systeme auf Anfrage erhältlich

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	200 - 350 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	14 - 25 MPa (140 - 250 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - 50 l/min

Technische Zeichnungen

